

## Formade mellanlägg

**Nycopac levererar löpande ett stort antal formade mellanlägg till framför allt fordonsindustrin – Volvo, Scania och Autoliv, men även flera andra verkstadsföretag som t. ex. Sandvik och SAPA.**

**Formade mellanlägg** används när produkter skall ligga säkert och i bestämda positioner på någon form av lastbärare. Vid robotisering av produktionsprocessen och även för att hålla produkten säkert på plats under transporter m.m är formade mellanlägg lämpliga. Beroende på om vi vill göra ett format mellanlägg för engångsbruk eller flergångsbruk använder vi olika material och tillverkningstekniker:

### Vakuumformning

Används framför allt när man producerar större mellanlägg såsom hel-, halv- och kvartspallsmellanlägg och där kraven på styvhet och slitstyrka är hög. Fördelen är att verktygskostnaden är relativt låg och att man därigenom kan göra relativt korta serier.

Vi använder skivor i PC, PP, ABS, PE och PS som värms upp och läggs därefter på ett verktyg varefter man med vakuum suger den varma skivan mot det formade verktyget.

### Rullformning

Materialet är inte skivor utan ligger i en rulle som med stor hastighet förs mot verktyget, värms och formas.

Eftersom materialet ligger i en rulle måste det vara relativt tunt <2mm och därigenom kan denna teknik bara användas för mellanlägg med begränsad styrka och styvhet.

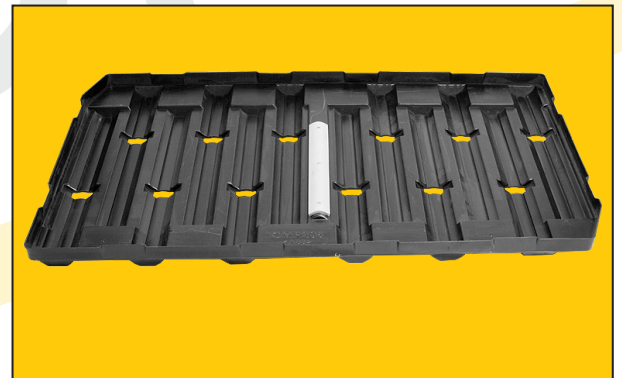
Vi kan idag göra rullformade PET/PS/PS mellanlägg upp till halvpallsstorlek. Vi kan då använda tunt material för engångsbruk och tjockare <1,5mm för returemballage. Samma verktyg kan oftast användas.



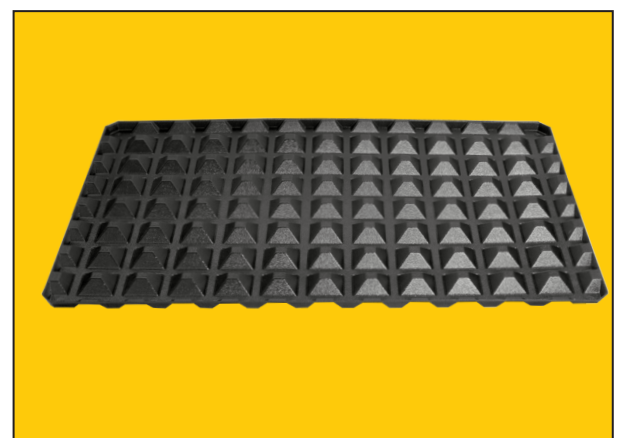
Rullformad PET i halvpallsformat för engångsbruk.



Brickor för gaspatroner i PS, ABS resp P



Vakuumformat halvpallsmellanlägg i PC



Pyramidmellanlägg för axlar och cylindrar